

## 河北泽硕药业科技有限公司清洁生产审核公示

根据《中华人民共和国清洁生产促进法》、《清洁生产审核办法》、《清洁生产审核评估与验收指南》等文件要求，河北泽硕药业科技有限公司因“双有”原因列入强制性清洁生产审核工作，并按要求进行能源消耗、主要污染物产生及排放情况的公示，公示情况如下：

### 1、能源消耗情况

企业使用能源主要为天然气、蒸汽、电力、水。其中天然气消耗量为 21.3511 万 m<sup>3</sup>/a；蒸汽消耗量为 13064m<sup>3</sup>/a，生产用电量为 433.9756 万度/年，水消耗量为 21586 吨/年。

### 2、主要污染物产生及排放情况

项目	治理对象		处理措施	数量	效果	执行标准	
废气	有组织	锅炉烟气		低氮燃烧机+20m排气筒	1套	颗粒物 $\leq 20\text{mg}/\text{m}^3$ 二氧化硫 $\leq 50\text{mg}/\text{m}^3$ 氮氧化物 $\leq 150\text{mg}/\text{m}^3$	《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)表3锅炉大气污染物特别排放限值中燃气锅炉限值
		DL-对羟及苯海因、苯氧乙酸车间	对羟基苯海因废气	碱液吸收塔+紫外催化氧化+活性炭+20m排气筒	3套	HCl $\leq 100\text{mg}/\text{m}^3$ $\leq 0.43\text{kg}/\text{h}$ 非甲烷总烃 $\leq 60\text{mg}/\text{m}^3$ 最低去除效率90%	HCl执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2标准二级标准限值 非甲烷总烃执行《工业企业挥发性有机物排放 控制标准》(DB13/2322-2016)表1医药制造工业排放标准
			苯氧乙酸废气	碱液吸收塔+紫外催化氧化+活性炭+20m排气筒	1套		
		混旋苯甘氨酸车间	混旋苯甘氨酸废气	2级水吸收塔+20m排气筒	1套	硫酸雾 $\leq 45\text{mg}/\text{m}^3$ $\leq 2.6\text{kg}/\text{h}$ NH <sub>3</sub> $\leq 8.7\text{kg}/\text{h}$	硫酸雾执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2标准二级标准限值NH <sub>3</sub> 执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2排放标准
		左旋苯甘氨酸(南)车间	左旋苯甘氨酸废气	2级水吸收塔+20m排气筒	1套		
		左旋苯甘氨酸(北)车间	左旋苯甘氨酸废气	2级水吸收塔+20m排气筒	1套		
		左旋苯甘氨酸乙基邓钾盐车间	左旋苯甘氨酸乙基邓钾盐废气	两级冷凝回收+紫外催化氧化+活性炭+20m排气筒	1套	非甲烷总烃 $\leq 60\text{mg}/\text{m}^3$ 最低去除效率90%	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表1医药制造工业排放标准
		DL-对羟基苯海因烘干车间	烘干废气	布袋除尘+紫外催化氧化+活性炭+20m排气筒	1套	颗粒物 $\leq 120\text{mg}/\text{m}^3$ $\leq 5.9\text{kg}/\text{h}$ 非甲烷总烃 $\leq 60\text{mg}/\text{m}^3$ 最低去除效率90%	颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2标准二级标准限值非甲烷总烃执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表1医药制造工业排放标准

项目	治理对象		处理措施	数量	效果	验收标准
废气	有组织	吹脱塔废气	稀硫酸洗涤+20m排气筒	1套	NH <sub>3</sub> ≤8.7kg/h	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2 排放标准
		污水处理站废气	调节池、生化池、污泥池加盖+活性炭+20m排气筒	1套	NH <sub>3</sub> ≤8.7kg/h H <sub>2</sub> S≤0.58kg/h 臭气浓度≤2000	
废气	无组织	生产车间	--	--	HCl≤0.2mg/m <sup>3</sup> 硫酸雾≤1.2mg/m <sup>3</sup> NH <sub>3</sub> ≤1.5mg/m <sup>3</sup> 臭气浓度≤20 非甲烷总烃≤2.0mg/m <sup>3</sup>	HCl、硫酸雾执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织监控浓度限值NH <sub>3</sub> 、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1相关要求非甲烷总烃执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表2企业边界大气污染物浓度限值
		原料罐区	异丙醇储罐设活性炭吸附罐	--		
		污水处理站	--	--		
废水	生产废水	碱性氯化法脱氰+吹脱塔	污水处理站采用“预处理+内电解+芬顿氧化+絮凝沉淀+气浮+水解酸化+SBR氧化+缺氧+SBR氧化+过滤”工艺，处理规模1000m <sup>3</sup> /d。排水进新河县玉树污水处理厂安装COD、氨氮、氰化物在线监测设备	pH6~9 COD≤120mg/L BOD <sub>5</sub> ≤25mg/L SS≤50mg/L 氨氮≤25mg/L 氯化物≤350mg/L 挥发酚≤0.5mg/L 总氰化物≤0.5mg/L 色度≤50	《化学合成类制药工业水污染物排放标准》（GB21904-2008）表2标准 氯化物执行《河北省地方标准氯化物排放标准》（DB13/831-2006）表1其他行业 I 类三级标准	
	循环冷却系统排水、废气处理废水、设备和地面冲洗废水、化验室废水、软水制备排水	--				
	生活污水	隔油池、化粪池				

项目	治理对象	处理措施	数量	效果	执行标准
固体废物	污水处理站污泥、废脱色活性炭、精馏釜残、废吸附活性炭	暂存于企业危废间，定期交于有资质单位处理		合理处置	《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2001)
	生活垃圾	卫生填埋，合理处置			
噪声	产噪设备	低噪声设备、基础减震、建筑隔音		--	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)3类标准
防渗	罐区、生产装置区、原料库、危废间、污水处理站池体、污水管道及其附近区域	防渗系数小于 $10^{-7}$ cm/s 等效黏土层 $Mb \geq 6m$			《环境影响评价技术导则·地下水环境》 (HJ610-2016)
	办公区、生活区、成品库	防渗系数小于 $10^{-7}$ cm/s 等效黏土层 $Mb \geq 1.5m$			